



Sidewinder 钢丝输送带为食品厂节约大量停机时间

问题 ▼

一家食品厂客户每周在德克萨斯工厂的面包生产线上会遇到长达40分钟的停机问题。目前使用的传统风格的Lumsden 4291输送带出现钩挂和堵塞。

解决方案:

BDI建议工厂尝试使用Lumsden的Sidewinder SW1。新的Sidewinder输送带具有略微不同的钢丝轮廓，显著增加了输送带强度并减少拉伸，因为拉伸通常会导致钩挂。该输送带拼接快速、容易。工厂同意通过协议计费方式尝试使用Sidewinder，让时间来检验新的输送带是否能解决问题。Lumsden代表携同BDI人员访问了工厂，协助初步安装。

解决疑难的成功案例:

新的Sidewinder输送带已经运行了16周，没有发生一次停机故障。相当于节约了\$31,788.27的成本（停机时间、劳动力和材料）。目前，工厂管理部门正计划改良剩余的面包生产线。

停机时间节省费用=每小时\$2,221x每次停机时间20分钟x每周2次停机x 16周=\$23,690.67

劳动力节省费用=每小时\$14.85x2名工人x每次停工20分钟x每周2次停机x16周= \$316.80

材料节省费用= \$48.63x每次停机取代的5条输送带x每周2次停机x16周=\$7,780.80

总计节省费用=\$31,788.27

有关输送机部件和其它BDI解决方案的更多信息，请联系您当地的BDI分公司。