



SmartLUBE为中西部面包厂提供解决方案

问题 ▼

一家芝加哥地区的面包厂正在更换烤箱中的托盘支撑轴承。每周进行的周期性检查需要两名技工每周平均花费20个工时来完成，替换失效的轴承。过早的轴承故障是由烤箱中的高温和高湿双重因素导致润滑故障和污染造成的。当面包厂请求BDI推荐一个解决方案时，面包厂使用的轴承寿命仅为一个月。



解决方案:

BDI推荐使用SmartLUBE，这款标准轴承中添加了固体石墨填充，以提供恒定的润滑剂。SmartLUBE可以长时间承受高达660华氏度的温度，并已获得NSF H-1食品级认证。



成功如此简单:

根据测试测得的12个月的平均寿命，这家面包厂每年可以从使用的这三台烤箱中节省\$726,573的成本。目前，客户其它面包厂的其它烤箱正在加装SmartLUBE轴承。

根据轴承消耗减少、替换轴承的劳动力减少及因维护而停机的时间减少、烤箱生产量增加计算出\$726,573的成本节约。该计算由客户的工厂维护经理审核并批准。

有关SmartLUBE和其它BDI解决方案的更多信息，请联系您当地的BDI分公司。